

数字光纤传感放大器 FX-501-C2

执行标准号: Q/320500 SUNX 14

MCE-FX501C2 NO.0049-51V

秉承购买Panasonic产品，深表感谢。

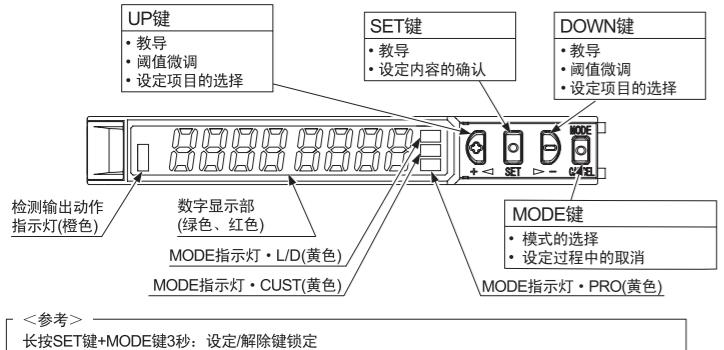
使用前请先仔细阅读本使用说明书，并以最适当的方法使用。

此外，请妥善保管本使用说明书。

警告

- 请勿将本产品用作保护人体的检测装置。
- 针对用于保护人体的检测，请使用符合OSHA、ANSI及IEC等各个人体保护用设备相关的法律及标准的产品。

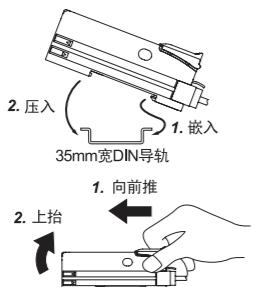
1 各部分名称



2 安装

安装方法

1. 将安装部的后部嵌入DIN导轨。
2. 将安装部的后部压入DIN导轨的同时，将安装部的前部嵌入DIN导轨。



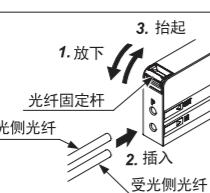
拆卸方法

1. 握住本产品，并将其向前推。
2. 抬起前部即可将其拆下。

连接光纤

光纤安装附件后，请将其插入本产品。详情请参照光纤附带的使用说明书。

1. 放下光纤固定杆，直至其切实停止。
2. 将光纤慢慢插进插入口，直至停止。(注1)
3. 将光纤固定杆推回至初始位置，直至停止。



(注1): 连接共轴反射型光纤时，如FD-G4或FD-FM2，请将中心光纤(单芯)插入投光部“P”，将外周光纤(多芯)插入受光部。

插反会导致检测性能降低，敬请注意。

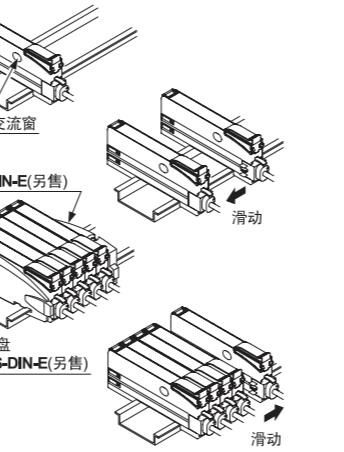
3 连接器型的增设

- 增设或拆卸连接器型时，请务必切断电源后再进行操作。
- 连接2台以上的连接器型时，请务必将其安装至DIN导轨上。
- 增设连接器型时，对于1台使用母电缆(另售)的放大器，最多可使用15台使用子电缆(另售)的放大器。但使用光通信及防干扰功能时，最多可使用11台。
- 增设2台以上的连接器型时，第2台以后使用的单触电缆请使用子电缆(另售)。

放大器的安装及拆卸请参照“3 安装”。

增设方法

1. 将放大器逐台安装至DIN导轨上。
2. 滑动放大器使其紧贴安装，并连接各条单触电缆。
3. 将尾盘MS-DIN-E(另售)的平滑面作为内侧，并从两端夹紧进行安装。
4. 拧紧尾盘的螺钉进行固定。

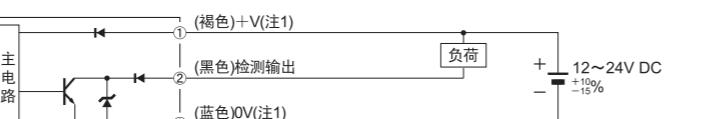


拆卸方法

1. 旋松尾盘的螺钉。
2. 拆下尾盘。
3. 滑动放大器，并逐台进行拆卸。

4 输入、输出电路图

< FX-501-C2 >



5 操作方法

设定过程中切断电源时，由于变更的内容并未保存，因此请务必按下SET键确认设定后再切断电源。

- 接通电源后进入RUN模式，数字显示部显示阈值(绿色)和入光量(红色)。

<RUN模式>

1. 显示阈值(绿色)和入光量(红色)。
2. 可设定教导、阈值微调及键锁定功能。
3. 各功能的设定方法请参照“1 教导模式”、“8 阈值微调功能”及“9 键锁定功能”。

<检测输出动作模式>

1. 可设定为入光时ON或非入光时ON。
2. 设定方法请参照“10 检测输出动作模式”。
3. 初始状态为“L-on”(入光时ON)。

<CUSTOM模式>

1. 显示通过CUSTOM模式设定的项目(响应时间设定、投光量设定、滞后设定)。
2. 详情请参照“11 CUSTOM模式”。
3. 初始状态为“SPEED”(响应时间设定)。

<PRO模式>

1. 可进行高级设定。
2. 设定方法请参照“12 PRO模式”。

<RUN模式>

6 教导模式

- 教导因使用环境导致余量较少时，会引起检测不稳定，敬请注意。
- 执行窗口对比模式及滞后模式的教导时，请事先通过PRO模式进行设定。进行1点教导时，请同时设定转移量(初始值为10%或100)。设定方法请参照“PRO模式操作说明书”。

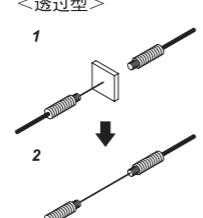
- RUN模式时可进行教导。

可设置检测物体时

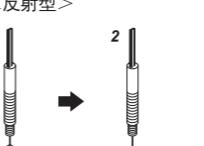
2点教导

基本的教导方法

<透过型>



<反射型>



1. 存在检测物体的状态下按SET键。
2. 不存在检测物体的状态下按SET键。

无法设置检测物体时

限定教导 存在微小物体及背景物体时便捷的教导方法。

<透过型、反射型通用>



1. 存在或不存在检测物体的状态下，按SET键。

2. 按UP键时，移至高阈值(低灵敏度)侧。

(注1) 按DOWN键时，移至低阈值(高灵敏度)侧。(注1)



可稳定检测时

不可稳定检测时

(注1): 转移量的约15%为初始值。转移量可通过百分比显示[约0~999(1%为单位)]或入光量显示[0~999(1为单位)]进行切换。转移量的设定方法请参照“PRO模式操作说明”。

无法停止检测物体时

全自动教导 不停止生产线，在转移检测物体的状态下直接进行教导的方法。

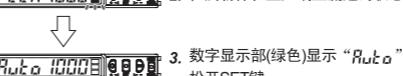
<透过型、反射型通用>



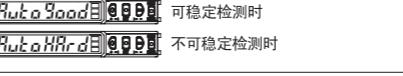
1. 按SET键。



2. 检测物体在生产线上流通的状态下，长按SET键。



3. 数字显示部(绿色)显示“Auto”，检测物体通过后松开SET键。



自动

可稳定检测时

不可稳定检测时

自动

可稳定检测时

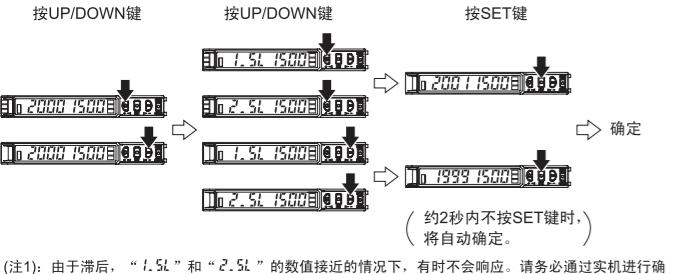
不可稳定检测时

自动

可稳定检测时

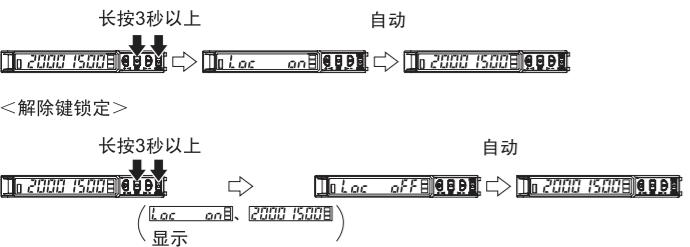
不可稳定检测时

(注1): 设定后的数值超过最大(最小)灵敏度时，固定为最大(最小)灵敏度。



8 键锁定功能

- 键锁定功能指在各设定模式下，不接受键操作的功能，以避免在设定条件错误时进行变更。
 - 设定键锁定后进行键操作时，数字显示部将显示“Loc on”。
- <设定键锁定>

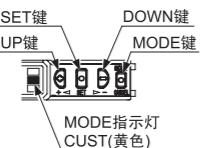


9 检测输出动作模式

- MODE指示灯・L/D(黄色)亮灯时，可设定检测输出动作。
- 按UP/DOWN键 按SET键
-
- In L-onE 000P → In d-onE 000P → In L-onE 000P
确定
In d-onE 000P → In L-onE 000P → In L-onE 000P
确定
- 按UP键或DOWN键时，将切换设定项目的内容。
 - 按SET键时确定。
 - 各设定项目请参照下表。
- | 设定项目 | 数字显示部 | 参照设定项目 |
|--------|----------|---------------|
| 响应时间设定 | SPEd5ed | <PRO1・响应时间设定> |
| 投光量设定 | PctL H-P | <PRO1・投光量设定> |
| 滞后设定 | HYSH-B2 | <PRO1・滞后设定> |

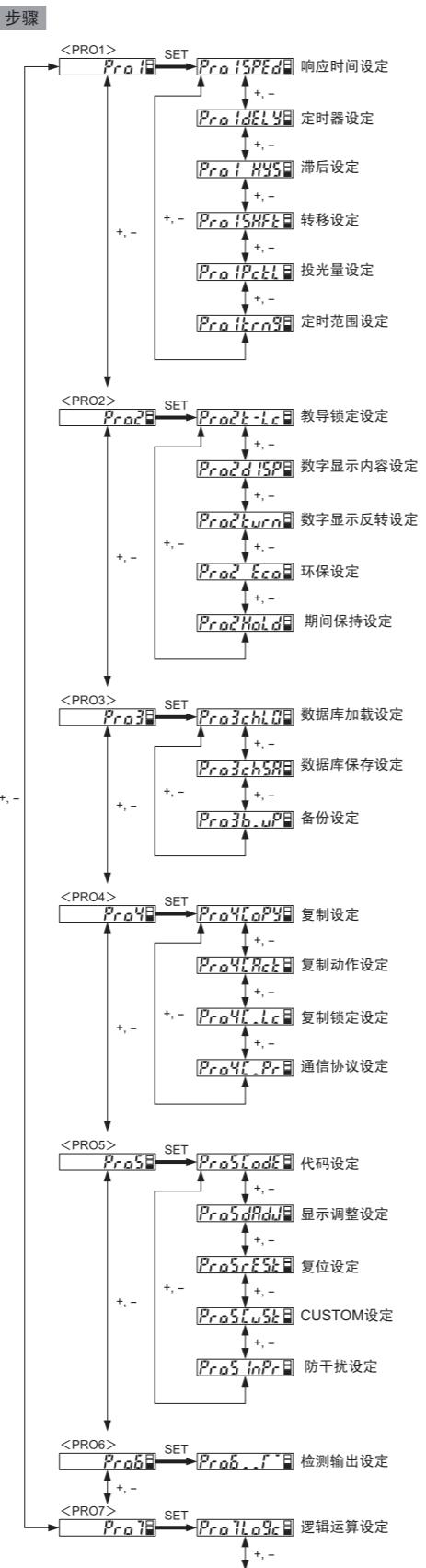
10 CUSTOM模式

- MODE指示灯・CUST(黄色)亮灯时，可显示响应时间设定、投光量设定或滞后设定三者中的任意一个项目。设定方法请参照“PRO模式操作说明书”。
- 按UP键或DOWN键时，将切换设定项目的内容。
- 按SET键时确定。
- 各设定项目请参照下表。



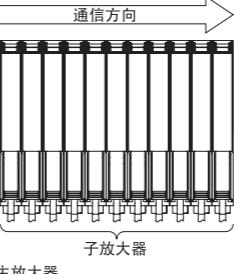
11 PRO模式

- MODE指示灯・PRO(黄色)亮灯时，可设定PRO模式。
- PRO模式的详情请参照“PRO模式操作说明书”。

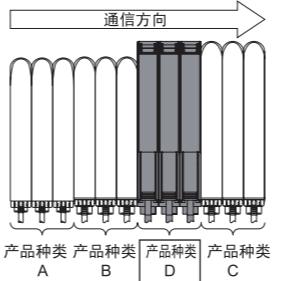


12 光通信

- 通过光通信使用数据库加载/保存设定、复制设定或复制动作设定时，如下图所示，请在主放大器的右侧增设子放大器(最多11台)。进行数据库加载/保存设定时，主放大器请使用FX-502□或FX-505□-C2。
- 处于下列状态的子放大器无法进行数据库加载/保存设定或复制设定。
 - 复制锁定设定为复制锁定ON “Loc on” 时。
 - 数字显示部闪烁时。
 - 主放大器的外部输入设定为 “InP SELF” 时(仅限数据库加载/保存设定)。
- 子放大器的通信协议设定为通信投光停止 “Loc OFF” 时，之后的子放大器将无法进行数据库加载/保存设定或复制设定。
- 进行光通信时连接13台以上放大器的情况下，请在第12台和第13台之间的放大器之间粘贴放大器保护封条FX-MB1(附带)，或将第12台放大器的通信协议设定为OFF。



- 将本产品和本产品以外的产品(光纤传感放大器、压力传感控制器等)混用时，如下图所示，请按照产品种类A、B、D、C的顺序进行设置。本产品属于产品种类D。



产品种类	机型
A	FX-301□(未升级)
	FX-301B□/G□/H□、LS-401□
B	FX-301□(升级产品)
	FX-305□、FX-301□-C1
C	LS-403□、DPS系列
D	FX-500系列

- 对于属于不同产品类别的两种产品，请在交流窗上粘贴放大器保护封条。
- 产品种类中，请将相同机型一起设置。
- 混用本产品和本产品以外的FX-500系列后进行复制设定时，本产品配备的功能将被复制，而未配备的功能则无法复制。

13 防干扰功能

- 与利用光通信的防干扰功能不同，本产品配备设定投光频率的防干扰功能。
- 防干扰功能的设定方法请参照“PRO模式操作说明书”。
- 如下表所示，可利用光通信防干扰的台数因响应时间而异。

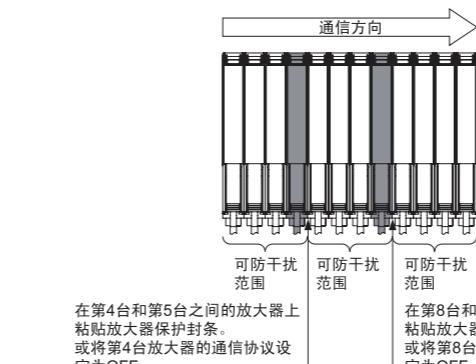
防干扰设定	响应时间	H-SP	FAST	STD	LONG	U-LG	HYPR
IP-1	0	2	4	8	8	12	

- 增设的放大器超过可防干扰台数时，请在有效防干扰的最后一台放大器和相邻放大器之间粘贴放大器保护封条，或将最后一台的放大器通信协议设定为OFF。

(例)增设12台本产品，将响应时间设定为STD时

- 可防干扰的台数为4台。

在第4台和第5台及第8台和第9台之间的放大器上粘贴放大器保护封条，或将第4台及第8台的放大器通信协议设定为OFF时，第1~4台的放大器之间、第5~8台的放大器之间、第9~12台的放大器之间将执行防干扰功能。



- 增设响应时间不同的放大器进行使用时，请在响应时间不同的放大器之间粘贴放大器保护封条，或将上位放大器的通信协议设定为OFF。
- 通信协议的设定方法请参照“PRO模式操作说明书”。

14 出错显示

- 出错时请采取下列措施。

出错显示	内容	处理
Er01	EEPROM损坏或寿命终止。	向本公司咨询。
Er02	EEPROM的写入出错。	
Er11	检测输出的负载短路或流过电流。	请在切断电源后确认负载。
Er52	增设时的通信出错。	请确认各放大器的连接是否断开。
Er53	与上位通信单元间的通信出错。	请确认上位通信单元和放大器的连接是否断开。

15 规格

种	类	NPN输出	PNP输出
型	标 准 型	FX-501	FX-501P
号	电 系 型	FX-501(C2)	FX-501P-(C2)
电	压	12~24V DC ±10%	脉动P-P10%以下
耗	电 量	常规状态下：960mW以下(电源电压24V时消耗电流40mA以下) 环保模式时：680mW以下(电源电压24V时消耗电流28mA以下)	
检	测 输 出	NPN开路集电极晶体管 • 最大流入电流：100mA(注1) • 外加电压：30V DC以下(检测输出-0V之间) • 剩余电压：2V以下(注2) [流入电流为50mA(注1)]	PNP开路集电极晶体管 • 最大流入电流：50mA(注1) • 外加电压：30V DC以下(检测输出-+V之间) • 剩余电压：2V以下(注2) [流入电流为100mA(注1)]
输	出	光时ON/非光时ON 切换式	备 配
出		H-SP: 25μs以下、FAST: 60μs以下、STD: 250μs以下、LONG: 2ms以下	I _{SP40} (IEC)
		U-LG: 4ms以下、HYPR: 24ms以下 切换式	-10~+55°C (紧贴安装4~7台时: -10~+50°C、紧贴安装8~16台时: -10~+45°C (无结露或结冰)、保存时: -20~+70°C)
			35~85%RH、保存时: 35~85%RH
			主体外壳：聚碳酸酯、键：聚缩醛树脂、保护罩：聚碳酸酯
			重 量 标准型：本体重量15g 包装重量70g 电微型：本体重量15g 包装重量60g
			附 属 件 FX-MB1(放大器保护封条): 1组

(注1): 连接5台以上的连接器型时，为50mA。
(注2): 使用电缆长度为5m的单触电缆(另售)的条件下。
(注3): 不附带电缆。请务必使用下表中的电缆(另售)。

<标准型>

缆	电 缆		
	电缆长度1m	电缆长度2m	电缆长度5m
母电缆	CN-73-C1	CN-71-C1	CN-73-C2
子电缆	CN-71-C2	CN-71-C5	CN-71-C5

16 注意事项

- 本产品是以工业环境下的使用为目的而开发、制造的产品。
- 接线作业及增设作业请务必在切断电源的状态下进行操作。
- 外加电压超过额定范围或直接连接至交流电源时，会导致产品损坏或烧毁，敬请注意。
- 负荷短路及配线错误会导致产品损坏或烧毁，敬请注意。
- 请避免将高压线与动力线进行并列接线或使用同一接线管。否则会导致电磁感应引起的动作异常。
- 在较强电磁场内，可能无法充分发挥性能。
- 请确认电源输入，避免电源变动超过额定值。
- 电源使用市售的开关调节器时，请务必把电源的外框接地(F.G.)端子接地。
- 在本产品的安装部周围使用会产生干扰的设备(开关调节器、变频电机等)时，请务必把设备的外框接地(F.G.)端子接地。
- 响应时间设定的(H-SP、FAST、STD: 0.5s、LONG、U-LG、HYPR: 1s)下使用。
- 电缆总长可延长至100m。延长电缆时，请将电源电压设置为12V DC以上，并使用导体截面积为0.3mm²以上的电缆。但为了避免干扰，请尽量缩短配线。
- 请勿对电缆及光纤的引出部施加过度弯曲、拉曳等压力。
- 请勿在室外使用。
- 请避免在蒸气、灰尘等较多的场所使用。
- 请勿使产品和稀释剂等有机溶剂或强酸、碱、油以及油脂直接接触。
- 不能在具有可燃性、爆炸性的气体环境中使用。
- 严禁对产品进行分解、修理、改造等处理。
- 本产品采用了EEPROM。EEPROM存在使用寿命，无法进行100万次以上的设定。

17 产品中有害物质的名称及含量

部品名称	有害物质				
	铅(Pb)	水银(Hg)	镉(Cd)	六价铬(Cr(VI))	多溴联苯(PBB)
外部部件(※)	×	○	○	○	○
包装配件	○	○	○	○	○

本表格依据SJ/T11364的规定编制。
○：表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在GB/T 26572规定的限量要求以下。
×：表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出GB/T 26572规定的限量要求。

(※)：外装部件包括外廓壳体、标牌类、光学系零件、电缆、连接器、配线用螺丝、端子、安装支架等零件。
<批号含义>
A01N(2010年3月生产)
| 月[A(1月)、B(2月)、C(3月) ··· ··· L(12月)]
西历[A(*年)、B(*年)、C(*年) ··· ··· J(*年)]



制造商：松下神视电子(苏州)有限公司
地址：江苏省苏州市苏州新区火炬路97号
销售商：松下电器机电(中国)有限公司
网址：<http://device.panasonic.cn/ac/c>
地址：中国(上海)自由贸易试验区马吉路88号7、8号楼二层全部位
元器件客服中心
客服热线：400-920-9200 传真：400-920-9200
在中国印刷
© Panasonic Industrial Devices SUNX Suzhou Co., Ltd. 2015