

Panasonic 使用说明书

放大器内置・小型光电传感器 CX-41□、CX-42□、CX-49□、CX-48□

执行标准号: Q/320500 SUNX 04 MC-CX400CJ NO.0081-47V

非常感谢您购买Panasonic产品。

请仔细、完整地阅读此使用说明书以便正确、合理地使用此产品。

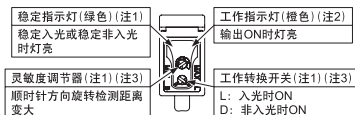
请把此使用说明书放在随手可得之处以便快速查找。

- 详细内容(操作方法和规格等)请参阅“本公司网站”(http://device.panasonic.cn/ac/c)上的用户手册”。
- 检索步骤为“下载中心”→“机型选择”。
- 无法登录本公司网站时,请咨询最近的营业网点。

警告

- 请勿将本产品作为人体保护用的检测装置。
- 如以人体保护为目的,请使用OSHA、ANSI及IEC等各国适用于人体保护用的产品。

1 各部分的名称



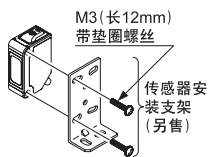
(注1): 透过型传感器的投光器上没有装备。

(注2): 透过型传感器的投光器上是电源显示灯。(绿色: 接通电源时灯亮)

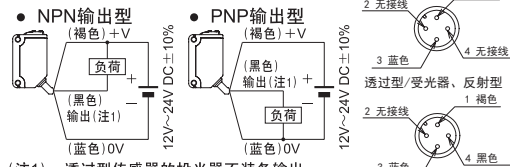
(注3): 基本型传感器的投光器上没有装备。

2 安装

- 紧固扭矩应在0.5N·m以下。
- 使用CX-48□型传感器时,将透明检测物体置于传感器与反射镜中间时,检测最为稳定。若检测位置偏近于CX-48□传感器或反射镜,可能导致检测不稳定。



3 连接图

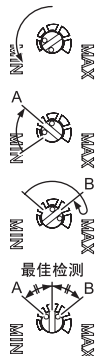


(注1): 透过型传感器的投光器不装备输出。

4 灵敏度调节

步骤

1. 按逆时针方向将灵敏度调节器转到底,使其置于最小灵敏度位置(MIN)。
2. “入光”状态下,请按顺时针方向缓慢旋转灵敏度调节器,确认入光时的动作点A。
3. “不入光”状态下,请按顺时针方向旋转灵敏度调节器,一旦开始入光后请按逆时针方向旋转调节器,确认“不入光”时的动作点B。(按顺时针方向将调节器转到底后,如果入光时不动作,则最大限度旋转位置将变为B点。
4. A、B点中间点即最佳检测点。



5 注意事项

- 本产品是以工业环境使用为目的所开发、制造的产品。
- 请确认在电源关闭状态下进行接线。
- 注意错误接线可能损坏传感器。
- 请确认电源电压在额定范围内变化。
- 如果电源由一商用开关调节器提供,请确保电源机架接地端子(F.G.)接地。
- 如果在该产品附近使用产生噪音的设备,如开关调节器或转换发动机等,请将设备机架接地端子(F.G.)接地。
- 延长电缆选用导体截面积大于0.3mm²的电缆,总长最长可达100m(透过型传感器的投光器、受光器各有一根电缆)。但如果使用符合韩国S-mark认证电缆,则连接在本产品上的电源线不得超过10m。
- 请勿对电缆根部部分加上压力,比如勉强弯曲、硬拉等。
- 请勿与高压线或电源线一起或在同一电线管内运行线路。这可能会由于感应引起失灵。
- 请勿将传感器直接暴露于快速启动灯或高频照明设备的荧光及太阳光等的下面,这样会影响检测性能。
- 电源接通后的短时间50ms内,请勿使用。
- 请勿在室外使用。
- 避免灰尘、污垢和水蒸气或腐蚀性气体。
- 请勿将传感器与强酸、强碱、油、油脂或有机溶液,如稀释剂等接触。
- 本传感器不可在有易燃易爆气体的环境下使用。
- 不可拆卸或改装传感器。

6 产品中有害物质的名称及含量

部件名称	有害物质				
	铅(Pb)	汞(Hg)	镉(Cd)	六价铬[Cr(VI)]	多溴联苯(PBB)
实装基板	×	○	○	○	○
外装部件(※)	×	○	○	○	○
包装配件	○	○	○	○	○

本表格依据SJ/T11364的规定编制。

○: 表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在GB/T 26572规定的限量要求以下。

×: 表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出GB/T 26572规定的限量要求。

(※): 外装部件包括外廓壳体、标牌类、光学零件、电缆、连接器、配线用螺丝、端子、安装支架等零件。

<批号含义>

FD1N(2015年4月生产)

└─月[A(1月)、B(2月)、C(3月)···L(12月)]

└─西历[A(10年)、B(11年)、C(12年)···J(19年)]

[0(20年)、1(21年)、2(22年)···9(29年)] 每10年英文和数字更换



制造商: 松下神视电子(苏州)有限公司

https://panasonic.net/id/pidx/global

地址: 江苏省苏州市苏州新区火炬路97号

电话: 0512-6843-2580

敬请垂询: 松下电器机电(中国)有限公司

中国(上海)自由贸易试验区马吉路88号7,8号楼二层全部位

Panasonic Industrial Devices SUNX Suzhou Co., Ltd. 2022

2022年9月

PRINTED IN CHINA